

チューブ端切削フライス盤



MF 4



- 高開先能力
- 迅速・安全クランピング
- 頑強・コンパクト構造
- 取扱容易

適用分野

管、ブランチ、ヘッダー端部の溶接開先機械加工に用います。水管ボイラーでは裸水管壁の機械加工および溶接の切り取りに用います。軽量にもかかわらず頑強な設計になっています。一人で操作できるので、工場内でも現場でも使用できます。非常にコンパクトな構造なので、狭い場所でも使用できます。作業が高速で、準備も迅速にできるので、経済的な生産が可能です。


New Air Power System Revolution
NAR Corporation

株式会社 日本アイ・アール

本社 〒662-0093 兵庫県西宮市西平町 1-5
TEL: 0798 (73) 0593 FAX: 0798 (73) 0596

●販売店

技術仕様

作業可能範囲：

| | |
|---------|------------|
| 管外径 | 最小： 38 mm |
| | 最大： 133 mm |
| 管内径 | 最小： 26 mm |
| 管肉厚 | 最大： 25 mm |
| 膜壁開口幅 | 最小： 80 mm |
| 対応溶接開先： | I、V、特注特殊型 |

クランプ可能範囲：

| | |
|-----|-------------|
| 管内径 | 最小： 16.2 mm |
| | 最大： 96 mm |

送り：

手動
スピンドルストローク：15 mm

重量：

| | |
|---------|------------|
| エアー駆動付 | 約 13.0 kgf |
| 電動モーター付 | 約 15.5 kgf |

エアーギアモーター

| | |
|---------|--------------------------|
| 出力 | 740 W(エアー圧6 barにて) |
| エアー圧力範囲 | 6 - 7 bar |
| エアー消費量 | 0.96 m ³ /min |
| エアー接続口 | R 1/4" |

電動ギアモーター

| | |
|------|------------|
| 出力 | 1200 W |
| 電源 | 230 VAC、1φ |
| 保護階級 | II 全絶縁 |

標準デザインはミルスピンドルとモーターが直線上に配置されたストレート型であるが、特注でアングル型も支給可能です。従って、全長が制限される狭所での使用が可能です。

外形寸法図

